

Vorteile für Alle. Die STREMA® SAD 16 Serienausstattung.



Drehtischlagerung. Die Lagerung und der Antrieb des Drehtisches über einen nahezu unverwüstlichen Kugeldrehkranz erlaubt Drehzahlen bis zu 40 Upm.



Verschweißung des Folienendes. Das Folienende wird durch die Impulsschweißeinrichtung hochregelsicher verschweißt. Durch eine zustellbare Gegenplatte wird ein Kontakt mit dem Produkt vermieden.



Folienstauchvorrichtung. Extrem einfach - extrem effektiv! Verbessert den Verbund zwischen Palette und Stapel erheblich. Die Einfahröffnungen an der Palette bleiben dabei frei. Die Folienwicklung wird so beim weiteren Handling der Palette nicht beschädigt.



POWER STRETCH-System mit SMART Load. Zwei-Walzen-Vorrecksystem mit elektronisch gesteuerten Drehstrommotoren, wobei jede Walze separat angetrieben wird. Die Zugspannung der Stretchfolie zur Palette und die Vorreckung der Folie (von 0 bis 400%) sind stufenlos einstellbar. Weitere Vorteile sind: **+** Extrem einfacher Rollenwechsel durch SMART-Load. **+** Verarbeitung sowohl von innenhafter als auch außenhafter Folie.



Service-Intervallanzeige. Wartungs- und Schmierintervalle werden über das Bedienfeld frühzeitig angezeigt.



Folienverbrauchsanzeige. Für jede einzelne Palette und für nutzerdefinierte Zeiträume können Sie sich den Folienverbrauch auf Knopfdruck anzeigen lassen. Dadurch haben Sie jederzeit eine optimale Kontrolle Ihrer Packkosten.



Folienschlittenaufhängung. Aufhängung und Antrieb des Folienschlittens erfolgt über einen verschleißarmen und laufruhigen Hochleistungs-Zahnriemen.



Automatische Leistungsanpassung. Die Maschine verfügt über eine automatische Leistungsanpassung an das tatsächliche Palettenaufkommen: Bei geringem Aufkommen läuft die Maschine langsamer. Steigt es, erhöht sich die Arbeitsgeschwindigkeit der Maschine automatisch im gleichen Maß. Dies bedeutet: **+** Die mechanische Belastung der Bauteile wird durch eine jederzeit angemessene Arbeitsgeschwindigkeit deutlich reduziert. **+** Auftretende Produktionsspitzen werden ohne manuelles Um- oder Einstellen problemlos aufgefangen.



Einfache Bedienung. Alles unter Kontrolle: Durch die bestechend einfache und übersichtliche Bedienung gelingen alle Einstellungen mühelos. Mit unseren Touch Panels aus dem Hause Siemens stehen Ihnen weltweit bewährte Bedienoberflächen zur Verfügung.

STREMA® SERVICE

Hilfestellung. Schnell und unkompliziert.

Unser Ziel ist Ihre Zufriedenheit! Aus diesem Grund haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, **jederzeit und schnellstmöglich für Sie helfend zur Stelle** zu sein. Dabei ist es uns wichtig, schnell und unkompliziert handeln zu können. Um die dauerhafte Verfügbarkeit Ihrer Anlagen zu gewährleisten, können wir Ihnen auch **speziell auf Ihrer Fertigungsanlage abgestimmte Wartungspakete** anbieten.

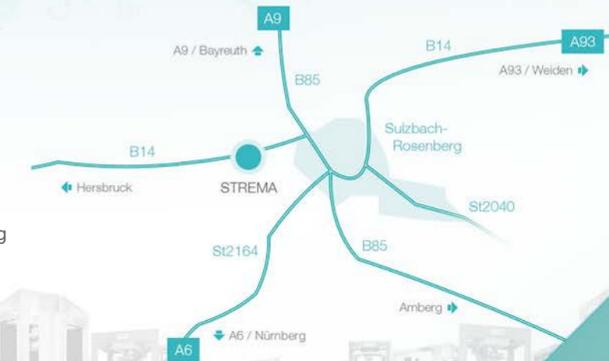
Unser Service umfasst

- +** **Kostenlose telefonische Unterstützung**
- +** **Fernwartungszugriff** um Fehler zu analysieren und Programme anzupassen
- +** **Schneller Einsatz unserer Servicemitarbeiter** mit langjähriger Erfahrung
- +** **Optimierung des Wickelablaufes** bei Ihnen auf möglichst geringe Wickelzeit, Folienverbrauch und natürlich Verpackungssicherheit!
- +** **Schnellstmögliche Ersatzteilversorgung;** der Großteil der von uns verbauten Teile ist bei uns vorrätig

FAST AM ZIEL KONTAKT

Know-How und persönliche Beratung aus erster Hand.

STREMA® Maschinenbau GmbH
Kauerhofer Straße 4a-6 · D-92237 Sulzbach-Rosenberg
Telefon +49 9661 8702-0 · Telefax +49 9661 8702-40
info@strema.de · www.strema.de



Informieren Sie sich über weitere STREMA® Produkte auf www.strema.de

FON
+49 9661 8702-0

STREMA®
MASCHINENBAU GmbH
STRETCH-VERPACKUNGSSYSTEME

STREMA® SAD 16 SERIE

Vollautomaten mit
extremer Flexibilität
Bis zu **90 Paletten**
pro Stunde

DREHTELLER-
SYSTEM

STREMA® SAD 16 SERIE

Vollautomaten mit extremer Flexibilität

Mit unseren vollautomatischen Drehtellermaschinen der Baureihe SAD 16 können wir einen außerordentlich großen Leistungsbereich abdecken. Je nach Ausstattung und Aufgabenstellung können bis zu 90 Paletten pro Stunde verpackt werden. In der neuesten Generation profitiert der SAD 16 von der Hochleistungstechnologie der Rotorsysteme A 4000 / A 5000.

Die STREMA® SAD 16 Serie ist der perfekte Einstieg in die vollautomatische Linienlösung

Der SAD 16 ist standardmäßig mit einem **elektronisch** geregelten und **stufenlos veränderbaren Power-Stretchsystem** (baugleich zum Rotorsystem der Baureihe A 4000) ausgerüstet. Der SAD 16 ist aufgrund einer Vielzahl an weiteren Ausstattungsvarianten für **nahezu alle denkbaren Aufgabenstellungen** einsetzbar.

Der Palettentransport kann neben der **Rollenbahn** auch über **Ketten- oder Gurtbandförderer** erfolgen. Auch **über-große Paletten** wie z. B. 1500 mm x 2500 mm stellen für uns kein Problem dar.

Standardausstattung der SAD 16 Serie ¹

- + Hochregalsicheres Verschweißen des Folienendes
- + Folienstauchvorrichtung
- + Sehr ruhige Antriebe durch Hochleistungs-Zahnriementchnik
- + Automatische Leistungsanpassung
- + Folienverbrauchsanzeige
- + Wartungs- und Servicesteuerung
- + Bestehend einfache Bedienung über ein SIEMENS-Touch-Panel

SAD 16 ²

- + EFO XS Vorreckung mit SMART-Load

SAD 16B II ³

- + ZWEI EFO XS Vorreckung mit SMART-Load
- + Niederhalter: Fixierung extrem instabiler Produkte durch eine Andruckplatte

SAD 16B II DBE ⁴

- + ZWEI EFO XS DUO-POWER-STRETCH Vorreckungen
- + Niederhalter: Fixierung extrem instabiler Produkte durch eine Andruckplatte
- + Externer Deckblattaufleger für Staub- und Entnahmeschutz

B – Version

Alle Maschinen dieser Baureihe sind in der sog. **B-Version** verfügbar. Bei dieser Ausführungsvariante startet der Wickelzyklus am Kopf der Palette. Dadurch ist eine Vielzahl an Wickelbildern möglich.

- + Nur Kopfbänderole
- + Breitbänderole
- + Einfache Spiralwicklung
- + Kreuzspiralwicklung

Beschreibung der Maschinentypen

SAD 16 - Leistung als Basis

(Abb. siehe Vorderseite). Für reine Ladungssicherung. Durch seine umfangreiche Grundausstattung die ideale Lösung für alle Branchen.

- + Leistung: 50 - 70 Paletten / h

SAD 16B DBE

Mit vorgeschaltetem Deckblattaufleger zur Realisierung eines **Staub- und / oder Entnahmeschutzes**. Der Deckblattaufleger ist in zwei Varianten verfügbar:

- 1 ALU-Deckblattaufleger: Arbeitet nach dem Spannprinzip. Deckblattrolle liegt längs zur Fördertechnik.
- 2 Durchlaufverfahren: Deckblatt wird während des **Palettentransports aufgespendet**. Sehr vorteilhaft bei unterschiedlichen **Palettenlängen**. Die Deckblattrolle liegt quer zur Fördertechnik.

- + Leistung: 50 - 70 Paletten / h

SAD 16 DBI

Mit integriertem Deckblattaufleger für eine regendichte Verpackung.

- + Leistung bis 50 Paletten / h

SAD 16B II - Doppelkopftechnologie für maximale Leistung

Die drehtellerbasierte Hochleistungsstretchanlage mit zwei Stretchköpfen. Höhere Verfügbarkeit in Einklang mit einer deutlichen Leistungssteigerung muss kein Widerspruch sein.

- + Spitzenleistung von 80 – 90 Paletten / h
- + Hohe Linienverfügbarkeit durch Notprogramm. Bei Ausfall eines Kopfes durch Folienende oder -abriss übernimmt der verbliebene Kopf dessen Aufgabe
- + Mit Deckblattaufleger für Staub- und / oder Entnahmeschutz verfügbar



* Leistungsindex - je nach Maschinentyp zwischen 40 und 90 Paletten pro Stunde

¹ Ausstattungsmerkmale, die in allen STREMA® Maschinen der Baureihe SAD 16 enthalten sind
² Besonderes Ausstattungsmerkmal der STREMA® SAD 16 · ³ Besondere Ausstattungsmerkmale der STREMA® SAD 16B II
⁴ Besondere Ausstattungsmerkmale der STREMA® SAD 16B II DBE